

Garant**Központfúró HSS A, felülettel, bevonat nélkül, Menetmérethez: M8****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 111313 M8 |
| GTIN | 4062406101978 |
| Árucikk kategória | 11A |

Leírás**Kivitel:**

Lépcsős központosító fúró menet-magfurat központosításhoz Forma A szerint.
Központosítás, belépő él és magfurat **kombinált létrehozásához egy műveletben.**

A száron plusz felülettel.

Névleges $\varnothing D_c$: 6,8 mm

$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel $\pm 0,05$: 8,4 mm

$\varnothing D_2$ 2. Lépcső: 14 mm

Lépcső magassága L_1 1. Lépcső: 19 mm

Lépcső magassága L_2 2. Lépcső: 23 mm

Munkadarab \varnothing : 150 – 180 mm

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/ford, |
| Szár $\varnothing D_s$ | 14 mm |
| s – 0,1 | 12,5 mm |
| Teljes hossz L | 88 mm |
| Munkadarab \varnothing | 150 – 180 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Névleges $\varnothing D_c$ | 6,8 mm |
| Lépcső magassága L_2 2. Lépcső | 23 mm |
| Lépcső magassága L_1 1. Lépcső | 19 mm |

| | |
|---|-------------------|
| Ø D ₂ 2. Lépcső | 14 mm |
| Ø D ₁ 1. lépcső letöréssel ±0,05 | 8,4 mm |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | DIN 332/2 |
| Típus | A |
| Tűrés névleges Ø | 0 / -0,05 |
| Süllyesztési szög | 60 fok |
| Vágásirány | jobbos |
| Szár | hengeres szár, h7 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Központfúrás |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 65 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 65 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 60 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 28 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 9 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 28 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 35 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

