

Garant
VHM fúró-dörzsár hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 7,97 mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	122795 7,97
GTIN	4062406102777
Árucikk kategória	11P

Leírás
Kivitel:

Fúrás és dörzsárazás egy műveletben. Maximális körfutási pontosság. **4 dörzsélel** az optimális mérettartás és felületpontosság érdekében, mint a dörzsárazásnál.

Ajánlás:
Maximális furatmélység:

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122795 + 129100HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122795 + 129100HE számmal** rendelje meg.

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Furat Ø tűrés: $\pm 0,003$

Szabvány: Gyári szabvány

Vágóélek száma Z: 2

Furat Ø tűrés: $\pm 0,003$

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 41,1 mm

Teljes hossz L: 91 mm

Szár Ø D_s : 8 mm

Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,19 mm/ford,

Műszaki leírás

Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	41,1 mm
Teljes hossz L	91 mm

Forgácshorony hossza L_c	53 mm
Vágóélek száma Z	2
Szártűrés	h6
Névleges $\varnothing D_c$	7,97 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Furat \varnothing tűrés	$\pm 0,003$
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Furattélység max.	5xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	80 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
GG(G)	alkalmas	60 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HE	129100 HE
Szárköszörűlés Típus HB	129100 HB