

Garant**VHM fúró-dörzsár hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122795 9
GTIN	4062406102388
Árucikk kategória	11P

Leírás**Kivitel:**

Fúrás és dörzsárazás egy műveletben. Maximális körfutási pontosság. **4 dörzsélel** az optimális mérettartás és felületpontosság érdekében, mint a dörzsárazásnál.

Ajánlás:**Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122795 + 129100HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122795 + 129100HE számmal** rendelje meg.

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Furat Ø tűrés: H7

Szabvány: Gyári szabvány

Vágóélek száma Z: 2

Furat Ø tűrés: H7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 47,5 mm

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø D_s : 10 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,23 mm/ford,

Műszaki leírás

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	47,5 mm
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2

Forgácshorony hossza L_c	61 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Névleges $\varnothing D_c$	9 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Teljes hossz L	103 mm
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/ford,
Furat \varnothing tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Furatmélység max.	5×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	80 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	80 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	65 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	P
GG(G)	alkalmas	60 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HE	129100 HE
Szárköszörűlés Típus HB	129100 HB