

**Garant****VHM saroklekerekítő maró HPC, TiAlN, Rádiusz r: 0,4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208021 0,4
GTIN	4062406103408
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Egyenes hornyú, profiltorzulás nélkül.**Tűrés: r méret =  $\pm 0,01$  mm.**Felhasználás:****Kontúros élék** lekerekítéséhez és sorjázásához.**Műszaki leírás**

Nagy $\varnothing D_2$	1,4 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Szár $\varnothing D_s$	3 mm
Kis $\varnothing D_3$	0,5 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz $L_c$	0,4 mm
Teljes hossz L	50 mm
Rádiusz r	0,4 mm
Forgácsolási stratégia	HPC
Rádiuszmarás	Előre
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány

Típus	N
Rádiuskontúr tűrés	± 0,01
Fogásvételi irány	Vízszintes
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Száras saroklekerekítő maró 7mm

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	800 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	600 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		