

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122345 5,2
GTIN	4045197387806
Árucikk kategória	12E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	28 mm
Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	20,2 mm
Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM

Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	240 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	S
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		