

**Garant****TPC marófej forgácstörőssel 3xD, HB730, Ø D f8: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210344 12
GTIN	4045197722348
Árucikk kategória	21M

**Leírás****Kivitel:****Kifejezetten TPC felhasználáshoz** tervezett marófej.**Figyelem:** $h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

A forgácsolási értékeket hagyományos maráshoz a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyvben találja.

 $a_{e\ max} = 0,08 \times D$  TPC megmunkáláshoz.**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D	12 mm
Fejhossz l	43 mm
Forgács átlagos vastagsága $h_{max}$ TPC maráshoz < 900 N/ mm <sup>2</sup> acélnál	0,045 mm
Élhossz L <sub>2</sub>	36 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,24 mm
Befogó mérete	12 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóélek száma Z	5
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög	45 fok
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,05×D szélezésnél mm
Forgácsolási stratégia	TPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

