

Garant**TPC marófej forgácstörőssel 2×D, HB730, Ø D f8: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210343 16
GTIN	4045197722300
Árucikk kategória	21M

Leírás**Kivitel:****Kifejezetten TPC felhasználáshoz** tervezett marófej.**Figyelem:** $a_{e\ max} = 0,1 \times D$ TPC megmunkáláshoz. h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

A forgácsolási értékeket hagyományos maráshoz a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyvben találja.

Műszaki leírás

Fejhossz l	40 mm
Vágóél Ø D	16 mm
Élhossz L ₂	32 mm
Forgács átlagos vastagsága h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál	0,06 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,32 mm
Befogó mérete	16 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	45,3 mm
Vágóélek száma Z	5
Sorozat	TopCut

Típus	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög	45 fok
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveleteknél	0,05xD szélezésnél mm
Forgácsolási stratégia	TPC
Belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Adatlap

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas