

**Garant****TPC marófej forgácstörökkel 2xD, HB730, Ø D f8: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210343 10
GTIN	4045197721488
Árucikk kategória	21M

**Leírás****Kivitel:**

**Kifejezetten TPC felhasználáshoz** tervezett marófej.

**Figyelem:**

$h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

A forgácsolási értékeket hagyományos maráshoz a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyvben találja.

$a_{e max} = 0,1 \times D$  TPC megmunkáláshoz.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_2$	20 mm
Vágóél Ø D	10 mm
Forgács átlagos vastagsága $h_{max}$ TPC maráshoz < 900 N/ $mm^2$ acélnál	0,045 mm
Fejhossz l	25,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Befogó mérete	10 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	31,9 mm
Vágóélek száma Z	5
Sorozat	TopCut

Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög	45 fok
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogászélesség ae marási műveleteknél	0,05xD szélezésnél mm
Forgácsolási stratégia	TPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas