

**VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 8,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122640 8,5    |
| GTIN              | 4045197395634 |
| Árucikk kategória | 12E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot eredményez.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 122778 sz.**

**Műszaki leírás**

|                                           |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| Vágóélek száma Z                          | 2             |
| Szártűrés                                 | h6            |
| Forgácshorony hossza $L_c$                | 61 mm         |
| Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/ford, |
| Névleges Ø $D_c$                          | 8,5 mm        |
| Tűrés névleges Ø                          | h7            |
| Szár Ø $D_s$                              | 10 mm         |
| Teljes hossz L                            | 103 mm        |
| Szabvány                                  | DIN 6537 L    |

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 48,3 mm          |
| Bevonat                               | TiN              |
| Szerszámanyag                         | VHM              |
| Kivitel                               | 6xD              |
| Csúcsszög                             | 140 fok          |
| Szár                                  | DIN 6535 HE, h6  |
| Belső hűtés                           | Igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű                          | zöld             |
| Termék fajtája                        | Csigafúró        |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 240 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 65 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 30 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 30 m/min  | S       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |           |         |