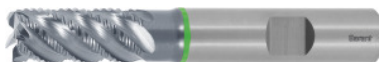


**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 205551 16     |
| GTIN              | 4062406111199 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsészetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Akár 0,1 mm fogankénti előtolás lehetséges 2xD mélység mellett (teli horonyban).

**Belső hűtőfolyadék ellátással** a biztonságos forgácsolás érdekében.

**Előny:**

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat hoz létre, melyeket a lapos forgácsolóhoronyok vezetnek el. Így a szerszám magja különösen stabil marad. A nagyméretű homlokoldali aláköszörülésnek köszönhetően akár 10°-os bemarási szög is lehetséges.

**Felhasználás:**

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

|  |         |
|--|---------|
| Spirálszög   | 42 fok  |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,1 mm  |
| Élhossz $L_c$  | 32 mm   |
| Nyak $\varnothing D_1$                                       | 14,8 mm |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Fogak száma Z  | 5       |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel                            | 42 mm   |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Vágóél $\varnothing D_c$               | 16 mm                 |
| Szár $\varnothing D_s$                 | 16 mm                 |
| Szár                                   | DIN 6535 HB, h6       |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes és ferde   |
| Teljes hossz L                         | 92 mm                 |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál        | 0,8 mm                |
| Tűrés névleges $\varnothing$           | d11                   |
| Sarokletörés szöge                     | 45 fok                |
| Sorozat                                | Master Steel          |
| Bevonat                                | TiAlN                 |
| Szerszámanyag                          | VHM                   |
| Szabvány                               | DIN 6527              |
| Maróprofil                             | NR                    |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,05×D másolómarásnál |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,4 × D oldalazásnál  |
| belső hűtés                            | igen                  |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                   |
| Színes gyűrű                           | zöld                  |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró             |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 200 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 180 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 160 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 140 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 110 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 50 m/min  | M       |

|                              |          |           |   |
|------------------------------|----------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas | 35 m/min  | M |
| GG(G)                        | alkalmas | 200 m/min | K |
| Uni                          | alkalmas |           |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas |           |   |
| Levegő                       | alkalmas |           |   |