

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205556 6
GTIN	4062406112110
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtölásokhoz optimalizálva. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Előny:

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat eredményez, melyeket lapos forgácstervek vezetnek el. Ezáltal a szerszám magja rendkívül stabil marad.

Az anyagba merülési szög a nagyméretű homlokoldali aláköszörülésnek köszönhetően akár 10° is lehet.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz.

Figyelem:

Különösen hosszú nyak aláköszörülés a zavaró megfogóelemek kikerüléséhez.

Kúposan emelkedő aláköszörüléssel a stabilitás biztosítása érdekében hosszú kinyúlásnál.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	6 mm
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	42 fok
Fogak száma Z	5
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Teljes hossz L	80 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	42 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,04 mm
Élhossz L _c	13 mm
Minimális szár aláköszörülési Ø D ₅	5,4 mm
Maximális szár aláköszörülési Ø D ₆	5,8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	NR
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	180 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		