

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205556 12
GTIN	4062406112141
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtölásokhoz optimalizálva. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Előny:

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat eredményez, melyeket lapos forgácstervek vezetnek el. Ezáltal a szerszám magja rendkívül stabil marad.

Az anyagba merülési szög a nagyméretű homlokoldali alaköszörülésnek köszönhetően akár 10° is lehet.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz.

Figyelem:

Különösen hosszú nyak alaköszörülés a zavaró megfogóelemek kikerüléséhez.

Kúposan emelkedő alaköszörüléssel a stabilitás biztosítása érdekében hosszú kinyúlásnál.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	73 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	5
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L _c	26 mm
Teljes hossz L	120 mm

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Maximális szár aláköszörülési $\varnothing D_6$	11,6 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Spirálszög	42 fok
Tűrés névleges \varnothing	d11
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,6 mm
Minimális szár aláköszörülési $\varnothing D_5$	10,8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	NR
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	45 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	180 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száráz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		