

**Garant****GARANT Master INOX VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201647 3
GTIN	4062406112967
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Duplán** hátraköszörült **2 élszalagos köszörülés** a **HPC tartományban** való alkalmazáshoz.

Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység.

Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

**Figyelem:**

**A 201644 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	2
Tűrés névleges Ø	e8
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	15 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,04 mm
Teljes hossz L	57 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6

Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Spirálszög	50 fok
Nyak $\varnothing D_1$	2,8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Uni	bevonat nélkül		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB