

Garant**GARANT Master INOX VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201647 10
GTIN	4062406113513
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Duplán hátraköszörült **2 élszalagos köszörülés** a **HPC tartományban** való alkalmazáshoz. Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység. Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

Figyelem:

A 201644 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	e8
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Spirálszög	50 fok
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	32 mm
Fogak száma Z	2
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,17 mm
Nyak Ø D ₁	9,8 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban < 900 N/mm ²	0,055 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban < 900 N/mm ²	0,067 mm

Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóél Ø D _c	10 mm
Élhossz L _c	22 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Uni	bevonat nélkül		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB