

**Garant****GARANT Master INOX VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 201647 6      |
| GTIN              | 4062406112998 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Duplán** hátraköszörült **2 élszalagos köszörülés** a **HPC tartományban** való alkalmazáshoz. Oxidációval szembeni nagyobb ellenálló képesség és melegkeménység. Magas forgácsolási sebességekkel használható, TOOLOX®-hoz is nagyon alkalmas.

**Figyelem:**

**A 201644 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm                            |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm                        |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Spirálszög  | 50 fok                          |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>   | 6 mm                            |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6                 |
| Tűrés névleges Ø  | e8                              |
| Fogak száma Z   | 2                               |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel                              | 21 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,04 mm                         |
| Teljes hossz L  | 57 mm                           |

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Élhossz $L_c$                          | 13 mm                        |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál        | 0,15 mm                      |
| Nyak $\varnothing D_1$                 | 5,8 mm                       |
| Sarokletörés szöge                     | 45 fok                       |
| Sorozat                                | Master Inox                  |
| Bevonat                                | TiAlN                        |
| Szerszámanyag                          | VHM                          |
| Szabvány                               | DIN 6527                     |
| Típus                                  | N                            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,5×D szélezésnél            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| belső hűtés                            | nem                          |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                          |
| Színes gyűrű                           | kék                          |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                    |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás   | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas       | 250 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas       | 230 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas       | 200 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas       | 170 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas       | 170 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | alkalmas       | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | alkalmas       | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas       | 110 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas       | 90 m/min  | M       |
| Uni                           | bevonat nélkül |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas       |           |         |

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
|------------------|-----------------------|

|        |                       |
|--------|-----------------------|
| Levegő | feltételesen alkalmas |
|--------|-----------------------|

**Szolgáltatások**

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|