

Garant

Diabolo VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 7/16



Rendelési adatok

Rendelés száma	122371 7/16
GTIN	4062406116958
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

Speciális többretegű nanobevonat edzett acélok fúrásához.

Ajánlás:

Maximális furatmélység:

Forgácsolóhorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122362/122372 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122361/122371 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Forgácsolóhorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 38,335 mm

Teljes hossz L: 102 mm

Szár Ø D_s : 12 mm

Előtolás f acélban < 1100 N/mm²: 0,27 mm/ford,

Előtolás f acélban, < 60 HRC: 0,12 mm/ford,

Műszaki leírás

Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,12 mm/ford,
------------------------------	---------------

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	38,335 mm
Teljes hossz L	102 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,27 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537 K
Forgácshorony hossza L_c	55 mm
Tűrés névleges \emptyset	h7
Szár $\emptyset D_s$	12 mm
Col névleges \emptyset	11,11 mm
Vágóélek száma Z	2
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P

Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	30 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE