

**Garant****GARANT Master Alu VHM HPC maró HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 203203 16     |
| GTIN              | 4062406119409 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

Simító műveletekhez.

Speciális geometria az optimális forgácselvezetéshez.

Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Palástmaráshoz simító műveletként.

**Figyelem:**

A **bevonat nélküli kivitel** a **203207 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|   |              |
|---|--------------|
| Fogásvételi irány   | Vízszintes   |
| Tűrés névleges Ø  | h6           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>   | 16 mm        |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>   | 15,5 mm      |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel                      | 55 mm        |
| Spirálszög  | 38 fok       |
| Teljes hossz L  | 110 mm       |
| Élhossz L <sub>c</sub>  | 48 mm        |
| Kiegyensúlyozási fok szárral                                    | G 2,5 HA-val |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban | 0,08 mm      |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>   | 16 mm        |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Fogak száma Z                          | 5                           |
| Szár                                   | DIN 6535 HA, h6             |
| Sarokletörés szöge                     | 90 fok                      |
| Sorozat                                | Master Alu                  |
| Bevonat                                | DLC                         |
| Szerszámanyag                          | VHM                         |
| Szabvány                               | Gyári szabvány              |
| Típus                                  | W                           |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen                 |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,1 \times D$ oldalazásnál |
| belső hűtés                            | nem                         |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                         |
| Színes gyűrű                           | sárga                       |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                   |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 550 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 500 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 450 m/min | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PE-HD                | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| PA 66                | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PF 31                | alkalmas     | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20            | alkalmas     | 180 m/min | N       |
| POM GF25             | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| PA 66 GF30           | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PEEK GF30            | alkalmas     | 130 m/min | N       |

|                     |                       |           |   |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| PTFE CF25           | alkalmas              | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu                  | alkalmas              | 160 m/min | N |
| CuZn                | alkalmas              | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum    | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum    | feltételesen alkalmas |           |   |
| Száraz              | alkalmas              |           |   |
| Levegő              | alkalmas              |           |   |

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB