

Garant**GARANT Master Alu VHM HPC maró HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203204 16
GTIN	4062406119966
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Simító műveletekhez.

Speciális geometria az optimális forgácselvezetéshez.

Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Palástmaráshoz simító műveletként.

Figyelem:

A **bevonat nélküli kivitel** a **203208 számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm
Élhossz L_c	64 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	72 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Tűrés névleges \varnothing	h6
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Nyak $\varnothing D_1$	15,5 mm
Spirálszög	38 fok
Fogak száma Z	5
Teljes hossz L	125 mm

Szár Ø D _s	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,1 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	450 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	140 m/min	N
PA 66	alkalmas	180 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	160 m/min	N
POM GF25	alkalmas	140 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	140 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	120 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	140 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	260 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB