

Garant**GARANT Master Titan VHM maró több forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203123 10
GTIN	4062406120160
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

Felhasználás:

Kifejezetten **titán és titánötvözetek** marásához.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max}$: = $0,06 \times D$ TPC megmunkálásához.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	6
Tűrés névleges Ø	e8
Teljes hossz L	80 mm
Szár	DIN 1835 B, h5-tel
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	35 mm
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz > 850 N/mm ² titánban	0,06 mm
Spirálszög	40 fok
Élhossz L_c	30 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,8 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,06×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		