

**Garant****GARANT Master Titan VHM maró több forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203122 16
GTIN	4062406120108
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

**Kifejezetten TPC felhasználáshoz** kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

**Felhasználás:**

Kifejezetten **titán és titánötvözetek** marásához.

**Figyelem:**

$h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max}$ : =  $0,08 \times D$  TPC megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	15,8 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	42 mm
Teljes hossz L	93 mm
Szár	DIN 1835 B, h5-tel
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Spirálszög	40 fok
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	32 mm

Átlagos forgácsvastagság $h_{\max}$ TPC maráshoz $> 850 \text{ N/mm}^2$ titánban	0,085 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Fogak száma Z	6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Sarok lekerekítés $r_v$	0,2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,08xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		