

**Garant****GARANT Master Titan VHM maró több forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203123 16
GTIN	4062406120184
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

**Kifejezetten TPC felhasználáshoz** kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

**Felhasználás:**

Kifejezetten **titán és titánötvözetek** marásához.

**Figyelem:**

$h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max}$ : =  $0,06 \times D$  TPC megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Szár	DIN 1835 B, h5-tel
Nyak Ø $D_1$	15,8 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Szár Ø $D_s$	16 mm
Élhossz $L_c$	48 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Fogak száma Z	6
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz > 850 N/mm <sup>2</sup> titánban	0,085 mm

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	55 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Teljes hossz L	110 mm
Spirálszög	40 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Sarok lekerekítés $r_v$	0,2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,06×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		