

Garant**GARANT Master Titan VHM maró több forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203123 4
GTIN	4062406120122
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

Felhasználás:

Kifejezetten **titán és titánötvözetek** marásához.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max}$: = $0,06 \times D$ TPC megmunkálásához.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	4 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Szár Ø D _s	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Fogak száma Z	6
Spirálszög	40 fok
Élhossz L _c	16 mm
Nyak Ø D ₁	3,9 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	23 mm

Átlagos forgácsvastagság h_{\max} TPC maráshoz $> 850 \text{ N/mm}^2$ titánban	0,03 mm
Teljes hossz L	62 mm
Szár	DIN 1835 B, h5-tel
Tűrés névleges \varnothing	e8
Sarok lekerekítés r_v	0,1 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,06 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		