

**Garant****GARANT Master Titan VHM maró több forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203123 12
GTIN	4062406120177
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

**Kifejezetten TPC felhasználáshoz** kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

**Felhasználás:**

Kifejezetten **titán és titánötvözetek** marásához.

**Figyelem:**

$h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max}$ : =  $0,06 \times D$  TPC megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Teljes hossz L	93 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz > 850 N/mm <sup>2</sup> titánban	0,07 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 1835 B, h5-tel

Fogak száma Z	6
Spirálszög	40 fok
Nyak $\varnothing D_1$	11,8 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	45 mm
Élhossz $L_c$	36 mm
Sarok lekerekítés $r_v$	0,2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,06×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		