

Garant**VHM NC központozó 90° extra hosszú spirális, TiAlN, Ø DC h6: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121051 2
GTIN	4062406120672
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

Extra hosszú kivitel.**Felhasználás:**

90°-os csúcscsöggel központozáshoz és egyidejű süllyesztéshez, amennyiben kisebb Ø-jű csigafúró következik.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható. (Ø 6 mm-től)

HB alak: a **121050 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **121051 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

Műszaki leírás

Névleges Ø D _c	2 mm
Szártűrés	h6
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Forgácshorony hossza L _c	6 mm
Teljes hossz L	75 mm
Szár Ø D _s	2 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6
Csúcsszög	90 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

