

**Garant****VHM NC központozó 90° extra hosszú spirális, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121051 6
GTIN	4062406120719
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

**Extra hosszú kivitel.****Felhasználás:**

**90°-os** csúcscsöggel központozáshoz és egyidejű süllyesztéshez, amennyiben kisebb Ø-jű csigafúró következik.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható. (Ø 6 mm-től)

**HB** alak: a **121050 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **121051 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Szártűrés	h6
Teljes hossz L	140 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	13 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Csúcsszög	90 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételeesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE