

**Garant****VHM NC központozó 90° extra hosszú spirális, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 121051 12     |
| GTIN              | 4062406120740 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

**Extra hosszú kivitel.****Felhasználás:**

**90°-os** csúcsszöggel központozáshoz és egyidejű süllyesztéshez, amennyiben kisebb Ø-jű csigafúró következik.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható. (Ø 6 mm-től)

**HB** alak: a **121050 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **121051 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

**Műszaki leírás**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Teljes hossz L                              | 170 mm              |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 12 mm               |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/ford,       |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>         | 24 mm               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 12 mm               |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6-tal |
| Szártűrés                                   | h6                  |
| Bevonat                                     | TiAlN               |

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Szerszámanyag    | VHM            |
| Szabvány         | Gyári szabvány |
| Tűrés névleges Ø | h6             |
| Csúcsszög        | 90 fok         |
| Vágóélek száma Z | 2              |
| belső hűtés      | nem            |
| Színes gyűrű     | Nincs          |
| Termék fajtája   | Megfúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 260 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 240 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 200 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 40 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 90 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 200 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |                |         |

## Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |