

**Garant****VHM NC központozó 142° extra hosszú spirális, TiAlN, Ø DC h6: 2mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 121121 2      |
| GTIN              | 4062406120818 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

**Extra hosszú kivitel.****Felhasználás:**

**142°-os** csúcsszöggel a következő csigafúró főéleinek fogása érdekében.

**Figyelem:**

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).  
A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **121120 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **121121 + 129100 HE** számmal rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Teljes hossz L                              | 75 mm           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 2 mm            |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6 |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/ford,   |
| Szártűrés                                   | h6              |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 2 mm            |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>         | 6 mm            |
| Bevonat                                     | TiAlN           |
| Szerszámanyag                               | VHM             |

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Szabvány         | gyári szabvány |
| Tűrés névleges Ø | h6             |
| Csúcsszög        | 142 fok        |
| Vágóélek száma Z | 2              |
| belső hűtés      | nem            |
| Színes gyűrű     | nélkül         |
| Termék fajtája   | Megfúró        |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 260 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 240 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 200 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 40 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 90 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 200 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |                |         |