

Garant**VHM NC központozó 142° extra hosszú spirális, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121121 10
GTIN	4062406120870
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

Extra hosszú kivitel.**Felhasználás:**

142°-os csúcsszöggel a következő csigafúró főeleinek fogása érdekében.

Figyelem:

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **121120 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **121121 + 129100 HE** számmal rendelje meg.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	24 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ford,
Szár	DIN 6535 HA, h6
Névleges Ø D_c	10 mm
Teljes hossz L	170 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámananyag	VHM

Szabvány	gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6
Csúcsszög	142 fok
Vágóélek száma Z	2
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nélkül
Termék fajtája	Megfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/121121-10>

