

**Garant****VHM NC központozó 142° extra hosszú spirális, TiAlN, Ø DC h6: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121121 8
GTIN	4062406120863
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

**Extra hosszú kivitel.****Felhasználás:**

**142°-os** csúcsszöggel a következő csigafúró főeleinek fogása érdekében.

**Figyelem:**

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).  
A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **121120 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **121121 + 129100 HE** számmal rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	140 mm
Szártűrés	h6
Névleges Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	23 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6
Csúcsszög	142 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nélkül
Termék fajtája	Megfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE