

**Garant****GARANT Diabolo VHM-HPC fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: W/L-25mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122362 W/L-25
GTIN	4062406121334
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

**Speciális töbrétegű nanobevonat** edzett acélok fúrásához.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	18,3 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø $D_s$	6 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	DIN 6537 K
Teljes hossz L	66 mm
Col névleges Ø	3,8 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	24 mm
Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,06 mm/ford,
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	30 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	28 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Száraz

alkalmas