



HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 12,7



Rendelési adatok

Rendelés száma	122502 12,7
GTIN	4062406121822
Árucikk kategória	12F

Leírás

Kivitel:

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 40,95 mm

Teljes hossz L: 107 mm

Szár Ø D_s : 14 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,26 mm/ford,

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h7
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,26 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	40,95 mm
Teljes hossz L	107 mm
Forgácshorony hossza L_c	60 mm

Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D _s	14 mm
Névleges Ø D _c	12,7 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Sorozat	HOLEX Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

