

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205250 6
GTIN	4062406122218
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

2 × D-ig telibe fúráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél a **speciális merülő geometriának** köszönhetően.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	57 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D _c	6 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	19 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Spirálszög	35 fok
Nyak Ø D ₁	5,5 mm
Élhossz L _c	13 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár Ø D _s	6 mm

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	3
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB