

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205250 14
GTIN	4062406122256
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

2 × D-ig telibe fúráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél a **speciális merülő geometriának** köszönhetően.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	14 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	36 mm
Szár Ø D _s	14 mm
Spirálszög	35 fok
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,2 mm
Nyak Ø D ₁	13 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	e8

Teljes hossz L	83 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,18 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	4
Élhossz L_c	26 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,32 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,4 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB