

**VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205260 6
GTIN	4062406122454
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóhoz.  
Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Szár $\emptyset D_s$	6 mm
Vágóél $\emptyset D_c$	6 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Teljes hossz L	57 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	19 mm
Nyak $\emptyset D_1$	5,5 mm
Fogak száma Z	3
Sarok lekerekítés $r_v$	0,2 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	WR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------