

**VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205260 5
GTIN	4062406122447
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz L_c	9 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D_c	5 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Teljes hossz L	57 mm
Spirálszög	45 fok
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	WR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél belső hűtés	$0,5 \times D$ szélezésnél nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------