

**VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205260 10
GTIN	4062406122478
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	e8
Teljes hossz L	72 mm
Nyak Ø D ₁	9,5 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø D _c	10 mm
Spirálszög	45 fok
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	30 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,14 mm
Élhossz L _c	22 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sarok lekerekítés r _v	0,32 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	WR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/205260-10>