

HOLEX**VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 14mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205260 14
GTIN	4062406122492
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,18 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Teljes hossz L	83 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	36 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	45 fok
Élhossz L_c	26 mm
Vágóél Ø D_c	14 mm
Fogak száma Z	3
Nyak Ø D_1	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,2 mm
Szár Ø D_s	14 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,32 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	WR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		