

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205265 10
GTIN	4062406122553
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

**Előny:**

**Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.**

2 × D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél a **speciális merülő geometriának** köszönhetően.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,14 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz $L_c$	30 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	38 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Vágóél Ø $D_c$	10 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Nyak Ø $D_1$	9,5 mm

Spirálszög	35 fok
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	80 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarok lekerekítés $r_v$	0,32 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB