

**VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 14mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205270 14
GTIN	4062406122652
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L <sub>c</sub>	42 mm
Teljes hossz L	99 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,18 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	52 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	14 mm
Spirálszög	45 fok
Szár Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Fogak száma Z	3
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,2 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	0,32 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		