

**VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205270 20
GTIN	4062406122683
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Műszaki leírás

Spirálszög	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,25 mm
Élhossz L_c	60 mm
Vágóél Ø D_c	20 mm
Teljes hossz L	126 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,28 mm
Szár Ø D_s	20 mm
Nyak Ø D_1	19 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	74 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,5 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------