

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8
DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202002 18
GTIN	4062406125851
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2× D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	42 mm
Vágóél Ø D_c	18 mm
Nyak Ø D_1	17,8 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Teljes hossz L	92 mm
Szár Ø D_s	18 mm
Élhossz L_c	31 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,2 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,16 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges \emptyset	e8
Spirálszög	42 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------