

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8  
DC: 11,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202002 11,7
GTIN	4062406125806
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2× D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

**Előny:**

**Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	3
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,15 mm
Vágóél Ø $D_c$	11,7 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	42 fok
Szár Ø $D_s$	12 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm

Teljes hossz L	83 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	36 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	26 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB