

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8
DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202002 16
GTIN	4062406125844
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóhoz és simításhoz.

2× D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HA, h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,14 mm
Nyak Ø D_1	15,8 mm
Vágóél Ø D_c	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D_s	16 mm
Spirálszög	42 fok
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	42 mm
Tűrés névleges Ø	e8

Élhossz L_c	31 mm
Előtolás f_z szélézéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,18 mm
Fogak száma Z	3
Teljes hossz L	92 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB