

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8  
DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202002 9
GTIN	4062406125776
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2× D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

**Előny:**

**Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.**

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	30 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Fogak száma Z	3
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Spirálszög	42 fok
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Teljes hossz L	72 mm
Nyak Ø $D_1$	8,8 mm

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár	DIN 6535 HA, h6
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	9 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB