

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró HPC, DLC, Ø e8 DC: 3,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202004 3,8
GTIN	4062406125875
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs DLC sp² bevonattal.

Nagyolóshoz és simításhoz.

2x D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Spirálszög	42 fok
Fogak száma Z	3
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Teljes hossz L	57 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	3,8 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Élhossz L_c	8 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,1 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N

POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		