

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC,  
Ø f8 DC: 9,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202006 9,7
GTIN	4062406126162
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2× D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Továbbfejlesztett forgácsolóvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően. A szabadalmaztatott geometriának köszönhetően fúráshoz is alkalmas.

A legújabb generációs DLC sp<sup>2</sup> bevonattal.

**Előny:**

**Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterék.**

**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	42 fok
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	30 mm

Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz $L_c$	22 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	9,7 mm
Sarok lekerekítés $r_v$	0,32 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N

PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB