

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø f8 DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202012 18
GTIN	4062406126322
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2×D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Figyelem:

A 0,1×D minimális ráhagyást a következő simító műveleteknél mindenképpen el kell érnie.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	18 mm
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	117 mm
Vágóél Ø D _c	18 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,14 mm
Nyak Ø D ₁	17,8 mm
Élhossz L _c	31 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	67 mm
Tűrés névleges \emptyset	e8
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,16 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	42 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N

PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárkőszőrülés Típus HB

129100 HB