

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró HPC, bevonat nélkül, Ø f8 DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202012 9
GTIN	4062406126278
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2×D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Figyelem:

A 0,1×D minimális ráhagyást a következő simító műveleteknél mindenképpen el kell érnie.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	3
Teljes hossz L	80 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Nyak Ø D ₁	8,8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	e8
Szár	DIN 6535 HA, h6
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	38 mm

Élhossz L_c	22 mm
Spirálszög	42 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	9 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N

PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB