



## HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 5/16



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122507 5/16   |
| GTIN              | 4062406126483 |
| Árucikk kategória | 12F           |

### Leírás

#### Kivitel:

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 29,09 mm

Teljes hossz L: 79 mm

Szár Ø  $D_s$ : 8 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/ford,

### Műszaki leírás

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Vágóélek száma Z                      | 2          |
| Col névleges Ø                        | 7,94 mm    |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 29,09 mm   |
| Teljes hossz L                        | 79 mm      |
| Szabvány                              | DIN 6537 K |
| Szár Ø $D_s$                          | 8 mm       |

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 41 mm               |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/ford,       |
| Tűrés névleges $\varnothing$               | h7                  |
| Sorozat                                    | HOLEX Pro Steel     |
| Bevonat                                    | TiAlN               |
| Szerszámanyag                              | VHM                 |
| Kivitel                                    | 4xD                 |
| Csúcsszög                                  | 140 fok             |
| Szár                                       | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés                                | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia                     | HPC                 |
| Semi-Standard                              | igen                |
| Színes gyűrű                               | zöld                |
| Termék fajtája                             | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min  | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 65 m/min  | K       |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Uni              | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |