

**Garant****VHM maró MTC, DLC, Ø DC: 11,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202272 11,5
GTIN	4062406127657
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácselevezetés** érdekében.

45°-os élettörés **nélkül**.

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527 hosszú**.

1–2 méret – tűrés: Méret névleges Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

2,5–20M méret – Tűrés: Méret névleges Ø **D<sub>c</sub> = h6**.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	11,5 mm
Teljes hossz L	83 mm
Fogak száma Z	3
Spirálszög	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L <sub>c</sub>	26 mm
Száralak	HA
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	10,5 mm

Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	36 mm
Szár $\emptyset D_s$	12 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N

POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB